# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

# **Patent Abstracts of Japan**

PUBLICATION NUMBER : 09327553 PUBLICATION DATE : 22-12-97

APPLICATION DATE : 11-06-96 APPLICATION NUMBER : 08148757

APPLICANT: SAMII KK;

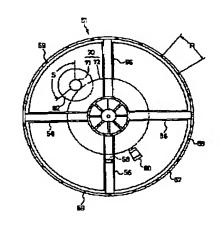
INVENTOR: MURAKAMI TATSURO;

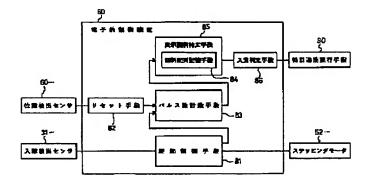
INT.CL. : A63F 7/02

TITLE : VARIABLE PICTURE PATTERN

DISPLAY DEVICE FOR PACHINKO

**MACHINE** 





ABSTRACT :

PROBLEM TO BE SOLVED: To display picture patterns while stopping them at suitable positions without using any complicated control program, etc., by calculating the deceleration ratio of a gear device between a stepping motor and a rotary reel from the least common denominator between the number of picture patterns of the rotary reel and the number of steps for one rotation of the stepping motor.

SOLUTION: Between a stepping motor 52 and a rotary reel 51, a gear device 70 is provided for decelerating the rotation of the stepping motor 52 and transmitting it to the rotary reel 51, and the deceleration ratio of the gear device is defined as a value calculated from the least common multiple between the number of picture patterns displayed on the rotary reel 51 and the number of steps for one rotation of the stepping motor 52. When a game ball gets into a start hole, a ball-in detecting sensor 31 outputs a ball-in detecting signal, and a drive control means 81 outputs a driving pulse and starts rotating the stepping motor 52. When a position detecting sensor 60 detects a detecting piece 58 of the rotary reel 51, the number of driving pulse is temporarily returned to zero by a reset signal from a reset means 82, and counting is started again.

COPYRIGHT: (C)1997,JPO

704, 8.30 S·R (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發导

特開平9-327553

(43)公開日 平成9年(1997)12月22日

(51) Int.CL*		識別配号	庁内整理番号	PΙ			技術表示體所
A63F	7/02	319		A63F	7/02	319	

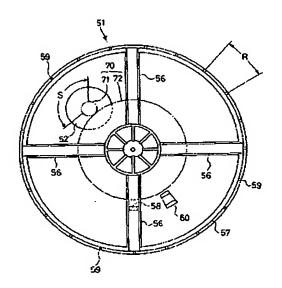
# 審査部域 宗語域 語環項の数2 OL (全 7 回)

		西田州水	来的水 的水块V数2 UL(至 1 页)
(21)山巓番号	<b>特顧平8−1</b> 48757	(71)出項人	390031783 サミー株式会社
(22)出籍日	平成8年(1996)6月11日	(72) 発明者	東京都登島区東池袋2丁目23番2号 村上 反射
			東京都登局区東汕袋2丁目23番2号 サミー工業株式会社内
		(74)代理人	弁理士 思田 博道 (外4名)

# (54) 【発明の名称】 パチンコ機用の図柄変動表示装置

## (57)【要約】

【課題】 複雑な制御プラグラム等を作成することな く、表示窓の適切な位置に、図柄を停止表示させること のできるパチンコ機用の図柄変動表示装置を提供する。 【解決手段】 ステッピングモータ5つと回転リール5 1との間には、ステッピングモータ52の回転を減速し て回転リール51に伝達する歯草装置了0を設け、前記 歯車装置の減速比を、回転リール51に表示した図柄の 個数とステッピングモータ52の1回転のステップ数と の最小公倍数から算出した。



(2)

30

特闘平9-327553

【特許請求の範囲】

【請求項!】 表示窓と、前記表示窓に表示される図柄 を外周面に所定間隔で複数個表示した回転リールと、前 記回転リールの基準位置を検出するための基準位置検出 手段と、前記回転リールを駆動するステッピングモータ と、前記ステッピングモータに入力するパルス数をカウ ントするパルス数計数手段と、前記パルス数計数手段の 計数値を、前記基準位置検出手段からの検出信号の入力 を条件にリセットするリセット手段と、前記パルス数計 柄を特定する表示図柄特定手段とを備えたパチンコ機用 の図柄変動表示装置において、

1

上記ステッピングモータと回転リールとの間には、ステ ッピングモータの回転を減遠して回転リールに任選する 協車装置を設け

前記曲草装置の源速比を、回転リールに表示した図柄の 個数とステッピングモータの1回転のステップ数との最 小公倍数から算出したことを特徴とするパチンコ機用の 図柄変動表示装置。

タの1回転のステップ数と、回転リールに表示した図柄 の個数とステッピングモータの1回転のステップ数から 算出した最小公倍数との比から求めたことを特徴とする 請求項1記載のパチンコ機用の図柄変動表示装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、ステッピングモ ータを用いた。バチンコ機用の図柄変動表示装置の改良 に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、この種のパチンコ機用の図柄変動 **表示装置に用いられるステッピングモータは、コストが** 低く大量に入手し易い点で、数的に最も普及している。 一回転が48ステップ、すなわち1ステップの移動角度 が7. 5度のものが用いられている。

【0003】また、パチンコ機用の図網変動表示装置で は、回転リールの外側面に表示される図柄は、遊技時に 遊技者が容易に確認することができるような大きさが必 要である。一方、パチンコ機の裏側には、遊技球の結給 ならないように、回転リールの直径を大きくすることが できず、これに伴い回転リールに表示される図柄につい ても、あまりに大きくすることができないという実情が ある。このため、一つの回転リールにあまり多くの図柄 を表示できず、また、表示される図柄が、あまりに少な い図柄である場合には、華やかさがなく遊技の興趣に欠 けてしまうため、一般的には、一つの回転リールの外国 面には、21個の図柄が表示されることが多い。

【① 004】回転リールの外層面に、各図柄が等間隔で

角度ととに等間隔で配置される。 100051

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記した従来 のパチンコ級用の図柄変動表示装置では、ステッピング モータの回転軸に回転リールが直接接続されていること から、ステッピングモータの回転が回転リールに直接伝 達される。このため、ステッピングモータの1ステップ の回転角度を整致倍したものと、回転リールの各図柄の 配置角度とが対応しておらず、表示窓の適切な位置に図 数手段の計数値にもとづいて表示窓に表示されている図 10 柄を停止表示させることが困難であり、各図柄を表示窓 の適切な位置に停止させるためには、ステッピングモー タを、ステップとステップとの間に停止させなければな らず、ステッピングモータをこのように制御するプログ ラムは、その作成にかなりの手数を要し煩雑となってし まうとともに完全に対応させることは困難であるといっ た問題点があった。

2

【0006】とのような問題点を解決するために、1ス テップの回転角度を整数倍したものが、回転リールの各 図柄の配置角度に対応したステッピングモータを特別に 【請求項2】 歯草装置の減速比を、ステッピングモー 20 作成することも考慮されるが、置産されない高価なステ ッピングモータを用いなければならず、製造コストが高 くなってしまうといった問題点があった。また、ステッ ピングモータの回転角度と、回転リールに表示された図 柄の配置角度とを一致させるため、例えばステッピング モータの一回転が48ステップであって、回転リールに は21図柄表示されている場合には、回転リールとステ ッピングモータとの間に、ステッピングモータの回転数 を倒えば「21:48=7:16」で伝達する伝達手段 を設け、ステッピングモータの1ステップの回転角度 を、回転リールの1図柄の配置角度に対応させることも 考慮される。

【①①①7】しかしながら、この種のパチンコ機用の図 柄変勁表示装置では、回転リールの各図柄がいずれの回 転位置にあるのか、すなわち表示窓にいずれの図網が表 示されているのかを特定するために、ステッピングモー タに出力するパルス数をカウントするパルス数計数季段 と回転リールの基準位置を検出するための基準位置検出 手段とを設け、この基準位置検出手段からの検出信号の 入力を条件に、パルス数計数手段の計数値をその都度り 路、回収器や配線、基板等が配置され、これらの邪魔に 46 セットし、パルス数計数手段が計数した、回転リールの 基準位置からのステッピングモータに出力されたパルス 数の計数値にもとづいて、回転リールの回転角度を特定 することによって表示窓に表示されている図柄を特定し ている。

【0008】このため、ステッピングモータの原点位置 と回転リールの基準位置との原点合わせが必要となる が、先の「7:16」の比率で伝達する手段によると、 回転リールが最低でも16回転しないと、ステッピング モータの原点と回転リールの基準位置とが一致しないこ 配置されることから、各図柄は、約17.14度の回転 50 とから、原点あわせまでに時間がかかるといった問題点 があった。

【0009】そとで、請求項1~3記載のパチンコ級用 の図柄変動表示装置は、上記した従来の技術の有する間 題点に鑑みてなされたものであり、その目的とするとこ ろは、複雑な制御プラグラム等を作成することなく、豪 示窓の適切な位置に、図網を停止表示させることができ るとともに、回転リールの回転開始から短時間で表示窓 に表示されている図柄を特定することのできるパチンコ 機用の図柄変動表示装置を提供しようとするものであ

#### [0010]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記した目的 を達成するためのものであり、以下にその内容を図面に 示した発明の実施の形態の一例を用いて説明する。請求 項1記載のパチンコ機用の図柄変動表示装置は、ステッ ピングモータ(52)と回転リール(51)との間には、ステッ ピングモータ(52)の回転を減速して回転リール(51)に伝 達する歯草装置(70)を設け、前記歯車装置の減速比を、 回転リール (51)に表示した図柄の値数とステッピングモ ータ(52)の1回転のステップ数との最小公倍数から算出 29 したことを特徴とする。

【①①11】請求項2記載のパチンコ機用の図柄変動表 示装置は、上記した請求項1記載の特徴点に加え、歯草 装置の減速比を、ステッピングモータ(52)の1回転のス テップ数と、回転リール(51)に表示した図柄の個数とス テッピングモータ(52)の 1 回転のステップ数から算出し た最小公倍数との比から求めたことを特徴とする。

【発明の実施の形態】図1~4は、本発明の一実施の形 療を示すものであり、図1は回転リールの機略側面図、 図2はパチンコ機の概略正面図、図3はリールユニット の斜視図、図4は図柄変動表示装置の動作制御の概略を 説明するためのブロック図を各々示す。

【0013】図2中、10は、パチンコ機の遊技盤を示す ものであり、この遊技盤10は、その表面には、略円形状 の金属製のガイドレール11で聞まれた遊技部12を備えて いる。なお、図示しないが、遊技盤1000表面には、複数 の釘が打ち込まれ、遊技部12内を流下する遊技球は、釘 に当たって、その流下方向に変化が与えられる。上記遊 技部12内には、図2に示すように、そのほぼ中央に、所 40 記位置検出センサ60により検出可能な位置に、基準位置 定の条件の下に、複数種類の図柄を変動表示可能な図柄 変動表示装置20分配置されている。

【0014】また、遊技部13内には、図2に示すよう に、 図柄変動表示装置20の下方に、 始勤口30が設けら 信号を出力する入球検出センザ31が設けられている。ま た。上記遊技部13内には、ガイドレール11の底部を隠む 位置に、入賞しなかった遊技球を回収するための、回収 **口13が設けられ、この回収13口と、始助口30との間に** は、変動入賞装置40が設けられている。

【0015】との変動入宣鉄置40には、特別遊技時に所 定時間だけの開放状態を、所定回数のみ繰り返す開閉屏 41が設けられている。前記開閉扉41を介して、変動入賞 装置40に遊技球が入球した場合には、入賞とされ、所定 個数の遊技球が払い出され。上記変動入賞装置40は、図 2に示すように、遊技盤16の表面に配設される飾り枠21 と、この飾り枠21の内側に配置され、透明な板材で形成 された表示窓22と、図には詳しく説明しないが、前記表 示窓22の奥側に配置されたリールユニット23(図3)と 10 から様成されている。

【①①16】上記飾り枠21は、例えば樹脂による成型品 が用いられ、遊技盤10の表面から前方に突き出るように 配置されている。上記リールユニット23は、図3に示す ように、略方形状の枠体50と、この枠体50の内部に構並 びに配置された3個の回転リール51・・と、各回転リー ル51・・を各々別個に回転駆動する3個のステッピング モータ52・・(図1)とから模成されている。

【0017】前記枠体50は、その左右両側に、両側壁5 3.53を有し、との両側壁53,53の間には、枠体50を3つ に仕切る2枚の仕切板54,54が、各ヶ両側壁53,53と平行 に設けられている。そして、各両側壁53.53と仕切板54、 54との間には、それぞれ1個の回転リール51が配置され ている。また、前記枠体50は、図には示さないが、各回 転リール51・・の外国表面が前記表示窓22に随んで位置 するように、前記飾り枠21に装着される。

【0018】また、左側の両側壁53,53及び各仕切板54。 54には、左側の両側壁53を側に説明すれば、図1に示す ように、回転リール51・・の回転半径内に、回転リール 51・・の回転位置を検出するための基準位置検出手段と しての位置検出センサ60が設けられている。前記回転り ール51・・は、右側の回転リール51・・を例に説明すれ は、その中心が、図1に示すように、枠体50の右側の両 側壁53から左側の両側壁53に向かって延びた支持軸55に より枠体50に回転可能に支持されている。

【0019】そして、前記回転リール51・・は、図1に 示すように、その中心から放射状に延びた4本の回転ア ーム56・・・と、前記各回転アーム56・・・の延長方向 の先端にわたるように一体的に形成された筒状部付57と から構成されている。前記回転アーム56の1つには、前 としての検出片58が設けられている。そして、前記検出 片58は、前記回転リール51・・が1回転するごとに、前 記位置検出センサ60を通過するように配置されている。 そして、前記位置検出センサ6cは、前記検出片58が通過 して検出片58を検出する度に、検出信号を出力可能に形 成されている。

【0020】前記筒状部村57の側周線には、位置目印59 が等間隔、例えば約17. 14 (36)度/21図柄) 度の角度差を介して設けられ、台計で21個設けられて 50 いる。また、前記筒状部村5700外国表面には、図には詳

しく示さないが、リールテーブが装着されている。この リールテープは、その表面に、例えば「1~9」までの 図柄が各々適宜の個数づつ、台計で21個の図柄が等間 陽で表示されている。 そして、 このリールテープは、 前 記位置目印59年、 表示された図柄の中央が位置するよう に、接着などの方法で筒状部材57の外周衰面に、装着さ れている。

【0021】また、リールテープに表示された図柄は、 表示窓22を介して外部に表示され、リールテープが装着 された回転リール51・・が、反時計回りに回転すること 10 は、リールユニット23の3つの回転リール51・・のう で、前記表示窓22を介して、前記リールテープに表示さ れた各図柄が、上下方向に移動しながら表示される。前 記呂ステッピングモータ52・・は、倒えば1回転が48 ステップのもの、すなわち、1ステップが7、5度の回 転角度を備えたPM型のステッピングモータが用いち れ、前記回転リール51・・とは逆に時計回りに回転可能 に副御されている。

【りり22】前記各ステッピングモータ52・・と各回転 リール51・・との間には、図1に示すように、各ステッ ピングモータ52・・の回転を減速して各回転リール51・ - に伝達する歯事装置力が各々設けられている。前記各 歯車装置70は、図1に示すように、各ステッピングモー タ52・ の駆動軸に設けられた出力側ギャカと、この出 力側ギャカに接触するとともに、各回転リール51・・の 支持軸55と同一の軸心となるように回転リール51・・に 配設された入力側ギヤスとの二つのギヤを備えている。 【()()23】前記出力側ギヤカは、例えば平衡車が用い られ、その歯数は、前記出力側ギャ71の1/7に設定さ れている。また、前記入力側ギヤ72は、前記出力側ギヤ 九と同様、例えば平衡車が用いられ、その働数は、前記 30 出方側ギヤユの7倍に設定されている。したがって、前 記る歯草装置70は、ステッピングモータ52・・の回転数 を1/7に減速して前記回転リール51・・に伝達するよ うに構成されている。

【0024】前記出力側ギヤコと前記入力側ギヤコとの 歯車の比は、前記ステッピングモータ52・・の1回転の ステップ数と、前記回転リール51・・に表示した図柄の 個数と前記ステッピングモータ52・・の1回転のステッ ブ数から算出した最小公倍数との比から求められる。す モータ52・・の1回転のステップ数が「48ステップ」 であって、前記各回転リール51・・に表示した図柄の個 数が「21個」であるから、「48」と「21」との最 小公倍数は、「336」となる。そして、前記各ステッ ピングモータワ・・の1回転のステップ数である「4 8」と、前記最小公倍数「336」との比は、「48: 336=1:7」となる。したがって、 前記出力側ギ ヤれと前記入力側ギヤれとの歯草の比は、「1:7」と 求めることができる。

【0025】また、パチンコ機10の内部の適宜箇所に

は、バチンコ機10を電子的に制御する電子的制御装置80 が設けられている。この電子的制御装置80は、CPU (中央演算処理鉄置)、ROM(リードオンリーメモ リ)、RAM (ランダムアクセスメモリ) 等からなるマ イクロコンピュータにより構成されている。つぎに、図 4.に示したブロック図により、前記電子的制御装置80の うち、本発明に関する制御を行う部分の機略構成を説明 する.

【0026】なお、説明の都台上、以下の真施の形態で

ち、1つの回転リール51・・に限定して説明するが、特 に断りのない限り他の2つの回転リール51・・について も同様の構成となっている。電子的副御装置80の入力側 には、図4に示すように、回転リール51・・の検出片58 を検出し、基準位置検出信号を出力する位置検出センザ 60と、始動口30亿入球した遊技球を検出し、入球検出信 号を出力する入球検出センサ31とが接続されている。 【0027】また、電子的副御装置80の出力側には、図 4 に示すように、表示窓22に停止表示された停止図柄の 20 組合せが特別の高速機を構成する図柄の組合せである場 台に、通常遊技とは異なった特別の遊技を行わせる特別 遊技実行手段90と、回転リール51・・を駆動するステッ ピングモータワ・・とが各々接続されている。電子的制 御装置80は、図4に示すように、入球検出センサ31から の入球検出信号の入力を条件にステッピングモータ52・ ・の所定時間だけ回転させる駆動制御手段81と 位置検 出センザ60からの位置検出信号の入力を条件に、リセッ ト信号を出力するリセット手段など、前記駆動制御手段 81からのステッピングモータ52・・の駆動パルスの出力 数を計数するとともに、該計数値を、リセット手段20か ちのリセット信号の入力を条件に、帰零するパルス数計 数手段83と、回転リール51・・に表示された、前記基準 位置からの図柄の配列の順序を前記基準位置からの駆動 パルス数を基準とした情報として記憶した図柄配列記憶 手段84と、前記図柄配列記憶手段84に記憶された図柄配 列情報及び前記パルス数計数手段83による計数値にもと づいて、回転リール51・・の基準位置からの回転角度を 算出し、回転リール51・・に表示された図柄のうち、表 示窓22に表示されている図網を特定する表示図網特定手 なわち、本裏銭の形態においては、前記各ステッピング 49 段85と、ステッピングモータ52・・の回転開始から所定 時間を経過して回転が停止した状態で表示窓22に停止表 示された回転リール51・・の図柄が予め定められた特別 の組合せであるか否かを判定する入資判定手段86とを備 えている。

> 【0028】つぎに、上記構成を備えた図柄変動表示装 置250動作の概略を説明する。まず、打球発射装置(図 示せず)によって遊技部12内に弾発された遊技球が、始 動口30に入球すると、入球検出センサ31は、遊技球を検 出して、入球検出信号を出力する。入球検出センサ31か 50 ちの入球検出信号を入力すると、駆動副御手段81は、駆

(5)

動パルスを出方し、各ステッピングモータ52・・の回転 を開始させる。

【①①29】ステッピングモータ52・・が回転すると、 歯車装置70は、その回転を回転リール51・・に任連する。前記歯車装置70によって前記ステッピングモータ52 ・・の回転が任連されると、回転リール51・・は、図1 に示すように、反時計回りに回転する。本窓施の形態の 場合には、前記舶車装置75の前記出力側ギャ刀と前記入 力側ギャ刀との舶車の数の比が、「1:7」に設定されていることから、前記ステッピングモータ52・・が7回 転すると、前記回転リール51・・が1回転することとなる。

【0030】したがって、前記ステッピングモータ52・ ・の1回転が48ステップであるので、図1に示すよう に、前記ステッピングモータ52・・が16ステップ (S) だけ回転すると、前記回転リール51・・は、表示 された1図柄分、すなわち約17、14度(R)だけ移 動することができる。ステッピングモータワ・・が7回 転し、回転リール51・・が1回転する間に、回転リール 51・・の検出片58が、位置検出センサ60を通過する。 【0031】位置検出センサ60は、回転リール51・・の 検出片58を検出すると、位置検出信号を出力する。位置 検出信号が出力されると、リセット手段&からリセット 信号が出力され、それまで計数された駆動制御手段81か ちの駆動パルス数を一旦帰零し、再び計数を開始する。 【0032】一方、ステッピングモータ52・・は、位置 検出センサ65が回転リール51・・の検出片58を検出する と、原点位置が確定し、駆動制御手段81は、かかる原点 位置にもとづいて、ステッピングモータ52・・が正しく

回転しているか否かを監視することができる。したがって、表示図柄特定手段85は、前記計数手段によって計数された、駆動パルス数の計数値及び図桶配列記憶手段84に記憶された情報にもとづいて、表示窓22の表示されて

【①①33】そして、所定時間経過後にステッピングモータ52・・の回転が停止して、各表示窓22の停止図柄が表示されると、図柄の変助表示が停止した時の停止図柄は、前記と同様に、表示図柄特定手段85によって特定される。この表示図柄特定手段85によって特定される。この表示図柄特定手段85によって特定された停止図柄にもとづいて、入賞判定手段85は、各停止図柄の組合せが、特別の宮底標を構成する図柄の組合せに一致するか否かを判定する。

いる図柄を特定することができる。

【10034】入寅判定手段86が、停止図柄の組合せが特別の寅應億を構成する図柄の組合せと一致すると判定した場合には、特別遊技案行手段90は、開閉扉紅を開放させることにより特別の遊技を実行させる。一方、入資判定手段86が、停止図柄の組合せが特別の實施標を構成する図柄の組合せと一致していないと判定した場合には、特別の遊技を行わせない。

#### [0035]

カ側ギヤスとの飽草の数の比が、「1:7」に設定されていることから、前記ステッピングモータ52・・が7回 15 ので、以下に記載されるような効果を奏する。請求項1 で3 記載のパチンコ級用の図柄変動表示装置によれば、複雑な制御ブラグラム等を作成することなく、比較的低 コストで、表示窓22の適切な位置に、図柄を停止表示さいの1回転が48ステップであるので、図1に示すように、前記ステッピングモータ52・・が16ステップ はから短時間で表示窓22に表示されている図柄を特定すると、がは回転すると、前記回転リール51・・は、表示 ることのできるパチンコ機用の図柄変動表示装置を提供された1図柄分、すなわち約17.14度(R)だけ移

### 【図面の簡単な説明】

【図1】回転リールの概略側面図である。

20 【図2】パチンコ機の概略正面図である。

【図3】リールユニットの斜視図である。

【図4】図柄変勤衰示装置の動作制御の機略を説明する ためのブロック図である。

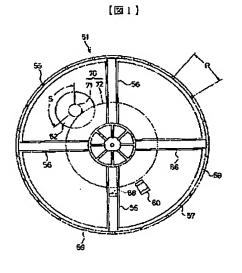
11 ガイドレール

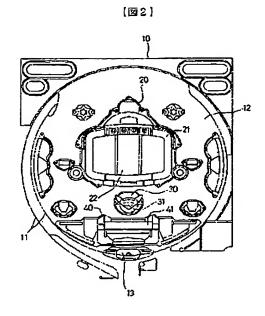
## 【符号の説明】 10 遊技盤

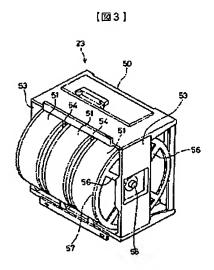
	12	遊技部	13	回水口
	20	図柄変動表示装置	21	飾り枠
	22	表示窓	23	リールユニット
	30	始動口	31	入球検出センザ
G	40	変動入賞装置	41	開閉扉
	50	<b>枠体</b>	51	回転リール
	52	ステッピングモータ	53	両側壁
	54	仕切板	55	支持軸
	56	回転アーム	57	筒状部针
	58	<b>検出片</b>	59	位置目印
	60	位置検出センザ	76	歯草装置
	71	出力側ギヤ	72	入力側ギヤ
	80	電子的制御装置	81	駆動制御手段
	82	リセット手段	83	パルス数計数手段
0	84	<b>区柄配列記憶手段</b>	85	表示図析特定手段
	86	入賞判定手段	90	特別遊技實行手段

(6)

待関平9-327553







(7) 特闘平9-327553

